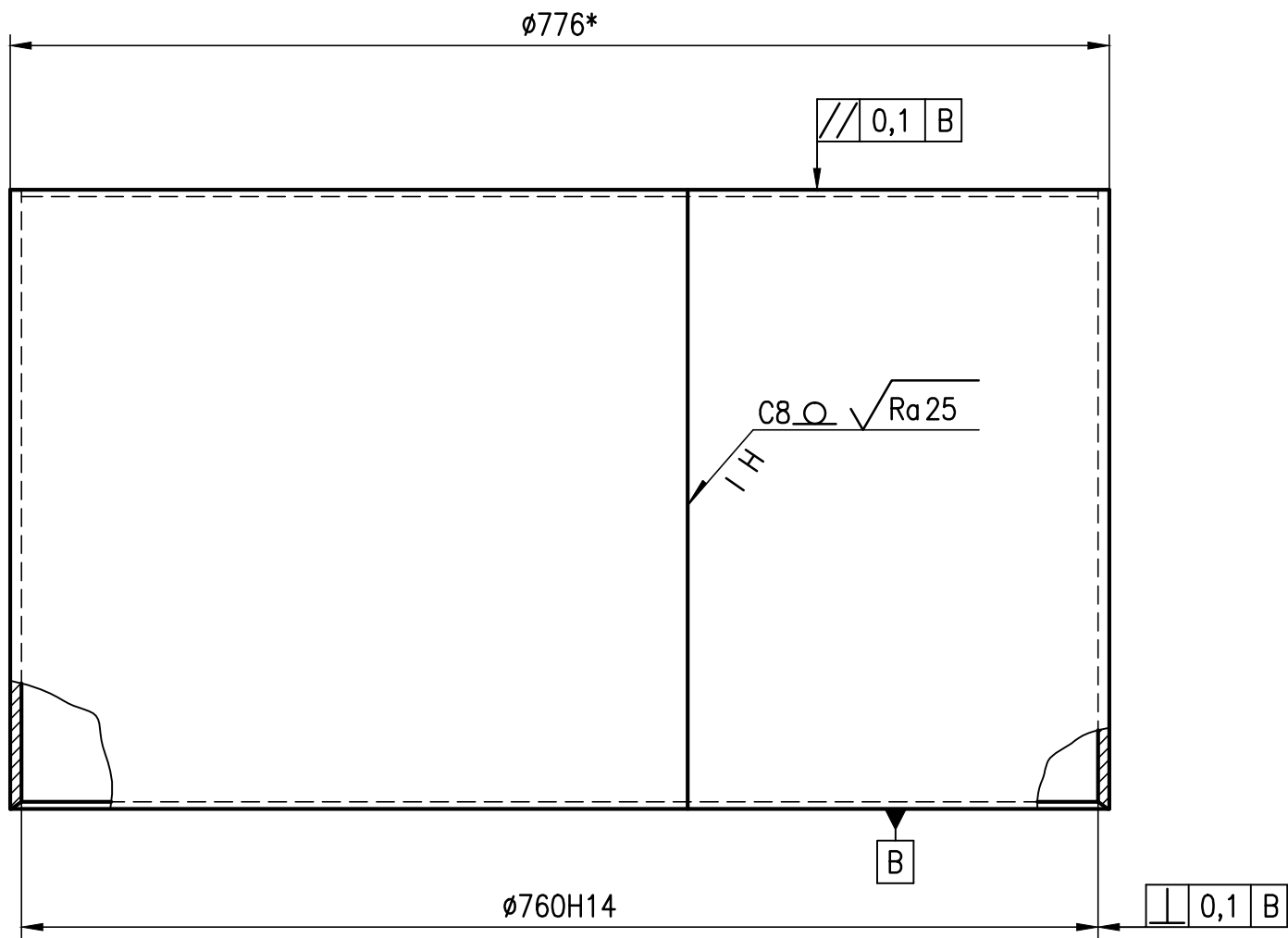
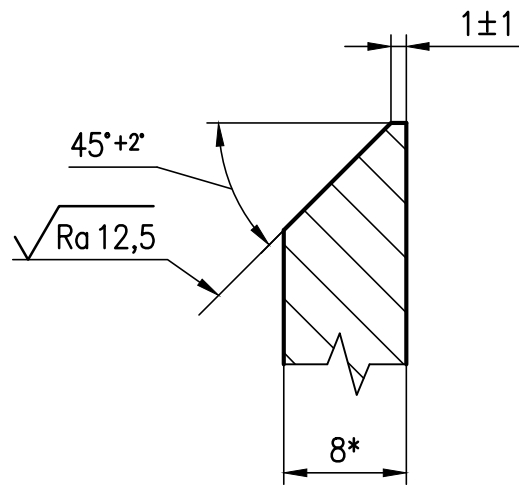


Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв. №дубл.	Подп. и дата

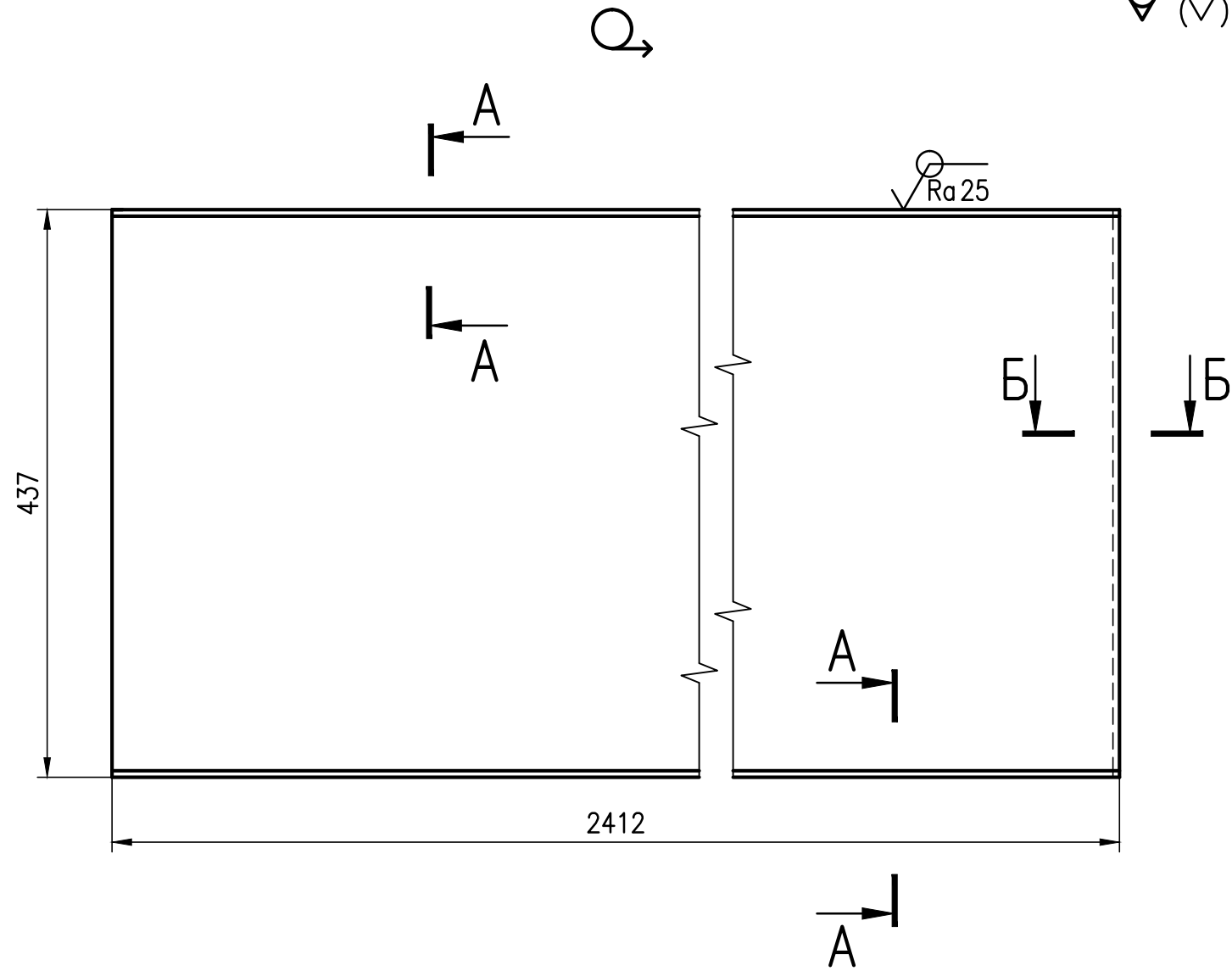
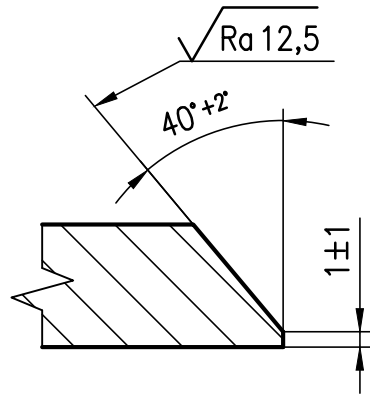
271ЩН 965208.01



А—А(2:1)



Б—Б(2:1)



- 1 Изготовление и приемка в соответствии с РД 34 02.028–2007.
- 2 Сварной шов по ГОСТ 14771–76 выполнить в углекислом газе плавящимся электродом. Проволока Св–08Г2С ГОСТ 2246–70. Масса наплавленного металла – 0,3 кг.
- 3 $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 4 * Размер для справок.
- 5 Маркировать по СТП завода–изготовителя.

					271ЩН 965208.01				
					Обечайка	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		66	1:5
Разраб.		Терещенко							
Пров.		Орловский							
						Лист		Листов 1	
Т.контр.		Гребнев			Лист	АО "Опытный завод Гидромонтаж"			
Н.контр.		Гребнев							
Утв.		Орловский							
					Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015				
					345-12-09Г2С-ГС ГОСТ 19281-2014				